

**Учебный план Программы повышения квалификации
«Охрана труда в организации»**

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего, часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	самостоятельная	
1.	Основы охраны труда	8		8	
2.	Основы управления охраной труда в организации	8	8	0	
3.	Специальные вопросы обеспечения охраны труда и безопасности производственной деятельности	30	24	6	
4.	Обеспечение санитарно-эпидемиологического благополучия населения	8		8	
5.	Социальная защита пострадавших на производстве	8	6	2	
6.	Внедрение интегрированной системы менеджмента в соответствии с требованиями стандартов ГОСТ Р 12.0.230-2007, OHSAS 18001:2007	8		8	
7.	Итоговая аттестация	2		2	зачет
	Итого:	72	38	34	